



Service wird bei uns
GROSSGESCHRIEBEN

Wir sind bundesweit Ihr Partner für:

Staub- und Partikelschutz

f-air-tec ALF 25

Im kontaminierten Bereich (BGI 581)

f-air-tec ALF 35

Atemdruckluftanlagen ADLA (BGI 581)

f-air-tec ADLA 55

Ausrüstung von Baumaschinen und Staplern mit
Rußpartikelfiltern

Wartung und UVV-Prüfung von
Schutzbelüftungen aller Hersteller

Umbau, Demontage, Überprüfung und Montage
vorhandener Schutzbelüftungen aller Hersteller

Nachrüstung von Klimaanlage auf
Baumaschinen

Gutachtenerstellung und Bewertung Ihrer
Baumaschinen durch unseren Kfz-
Sachverständigen mit Spezialisierung auf
Baumaschinen und Stapler

Wir sind die Spezialisten!!

Fordern Sie uns heraus!!

Sie möchten ein Angebot?

Füllen Sie einfach den Bogen aus und
senden Sie ihn per Telefax an:

+49 5407 857 886

Name: _____

Vorname: _____

Firma: _____

Strasse: _____

PLZ/ Ort: _____

Telefon: _____

Mobil: _____

Telefax: _____

E-Mail: _____

Ich möchte ein Angebot über eine Atemdruckluft-
anlage f-air-tec ADLA55 gem. BGI 581

Ich möchte Informationen über die neuesten f-air-tec
Produkte per E-Mail erhalten

Ich möchte Informationen über die neuesten f-air-tec
Produkte per Post erhalten

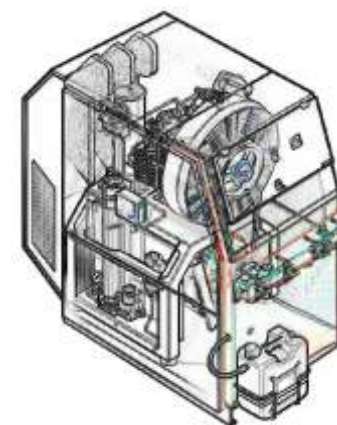
Weiten Industrie-Service
GmbH & Co. KG
Starenweg 5
49134 Wallenhorst

Telefon: +49 5407 857 885
Telefax: +49 5407 857 886
www.f-air-tec.de
f-air-tec@weiten24.de



Atemdruckluftanlage
ADLA 55

Fremdbelüftungsanlage
gem. BGI 581



Die BGI 581 beschreibt, welche Funktionen, Komponenten und Einrichtungen an einer Fremdbelüftung vorhanden sein müssen, damit der sichere Betrieb in kontaminierten Bereichen gewährleistet wird.

Bei der Konstruktion der Fremdbelüftung f-air-tec ADLA 55 haben wir die BGI 581 strengstens eingehalten und noch einige zusätzliche Funktionen, welche sowohl die Sicherheit als auch die Bedienung erheblich verbessern, eingebaut.

Diese Fremdbelüftung f-air-tec ADLA 55 besteht aus einer Kompressorstation inkl. Transportcontainer komplett montiert, abgenommen und funktionsbereit. Hierin ist der Hochdruckverdichter mit 680 Liter pro Minute und die elektronische Filterüberwachung mit Alarmsignal enthalten.

Ein Gestell mit 24 Flaschen á 50l und 300 bar bildet den Atemluftspeicher. Über eine Edelstahl sammelleitung werden die Flaschen vom Hochdruckverdichter gefüllt.



An einem manuell zu bedienenden Füllpanel befindet sich der Füllschlauch zum Überströmen auf die Fahrzeuge.

Der Hochdruckvorrat für jedes einzelne Fahrzeug besteht aus 4 x 50l x 300 bar Hochdruckflaschen, (je nach Fahrzeug 2 x 2 Flaschen) die in einem stabilen Rahmen zusammengefasst sind.

Damit stehen ca. 60 m³ Atemluft zur Verfügung. Das reicht für ca. 4 Stunden Betrieb bei einem Verbrauch von 200 Liter pro Minute



Ein Sicherheitsventil und der Druckminderer sind in einem wetterfesten Schaltkasten seitlich am Flaschenlager (unterhalb der grünen Betriebsleuchte) befestigt

Durch die Kabinendruckregleinheit wird, über ein Dosierventil, die benötigte Luftmenge von 200 Liter pro Minute eingeregelt, bei Druckabfall öffnet ein Bypassventil solange, bis der Mindestdruck von 1 mbar (100 Pascal) wieder hergestellt ist.

Das Anzeige- und Alarmpanel in der Fahrerkabine überwacht folgende Parameter

- + Kabinendruck
- + Vorratsdruck
- + Durchfluss



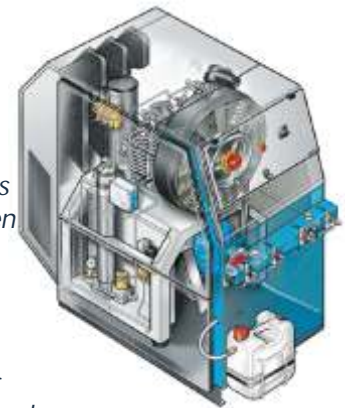
Der Vorratsdruck wird direkt über einen Sensor an den Hochdruckflaschen gemessen. Der Fahrer bekommt ein Warnsignal zum Verlassen des kontaminierten Bereiches sobald der Druckluftvorrat 25 bar unterschreitet. Damit ist sichergestellt, dass der Fahrer den kontaminierten Bereich verlassen kann ohne auf den Schutz verzichten zu müssen.

Für die Atemdruckluftanlage f-air-tec ADLA 55 verwenden wir nur die bestmöglichen Komponenten. Der Atemluftkompressor bietet eine sichere Atemluftversorgung und wird bei der Feuerwehr und im Katastrophenschutz eingesetzt.

Höchste Zuverlässigkeit und eine sehr hohe Lieferleistung von reiner Atemluft nach DIN EN 12021 setzen Maßstäbe.

Daneben wird sehr hoher Wert auf einfachste Bedienung und selbsttätige Überwachung aller Anlagenkomponenten gelegt. Die Filterüberwachung kontrolliert ständig die Sättigung der Filterpatrone. Nach einer rechtzeitigen Vorwarnung schaltet die Anlage bei Filtersättigung ab und garantiert so die Einhaltung der DIN EN 12021.

Die Kondensatautomatik entleert automatisch alle Zwischenabscheider sowie den Endabscheider für Kondensat während des Betriebes sowie bei Ein- und Ausschalten der Anlage. Für den Lärmschutz wird die Kompressoranlage schallgedämmt geliefert. Ebenso kann der Transportcontainer zusätzlich schallgedämmt werden.



Bei Bedarf kann der Transportcontainer, in dem sich die Druckluftvorratsflaschen, der Atemluftkompressor mit Filtereinheit und Filterüberwachung untergebracht sind, mit einer Zu- und Abluftregelung und einer elektrischen Heizung - zum Schutz vor Einfrieren, ausgestattet werden. Der elektrische 400V Anschluss muss Bauseits vorhanden sein.